

YILDIZ TEKNİK ÜNİVERSİTESİ
İNŞAAT FAKÜLTESİ HARİTA MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ
ARAZİ ÇALIŞMASI DERSİ 2026 YILI UYGULAMA ESASLARI

- 1) **29.06.2026 (Pazartesi)** tarihinde her grubun öğrencilerine, çalışma bölgesi koordinatör öğretim üyesinin gözetiminde tasarım çalışmasında kullanılmak üzere, çalışma bölgelerine ilişkin;
 - a) Sayısal ortamda, uydu görüntüsü
 - b) Nirengi, nivelman ve poligon nokta röperleri verilecek ve
 - c) Arazi yer teslimi yapılacaktır.
- 2) Her grup, Uydu görüntüsünün A3 boyutunda çıktısını alarak, istikşaf amaçlı kroki olarak kullanacaktır. Tasarım çalışması,
 - a) Mevcut nivelman ve nirengi noktalarının bulunması
 - b) Yatay ve düşey kontrol ağı tasarımı
 - c) İstikşaf kanavasının öğretim üyesine sunulması olarak özetlenebilir.
- 3) Yönergede belirtilen iş kalemleri için gruplar tarafından iş akış diyagramı ve görev dağılımı yapılacaktır.
- 4) Aynı çalışma bölgesinde yer alan farklı öğretim üyelerine ait gruplar bağımsız olarak çalışacak ve her grup ayrı dosya teslim edecektir.
- 5) Büro çalışmaları için, görevli öğretim elemanları için bir sınıf tahsis edilecek ve öğrenciler o sınıfta çalışacaktır. Bölüm PC Laboratuvarı açık tutulacak ve bir Araştırma Görevlisi görevlendirilecektir.
- 6) Yoklamalar, öğretim yardımcıları tarafından sabah ve öğleden sonra birer kez olmak üzere günde iki kez yapılacaktır.
- 7) Yazılı sınav, 16.07.2026 (Perşembe) tarihinde saat 10:00'da yapılacaktır. Sözlü sınav, 16.07.2026 (Perşembe) tarihinde saat 15:00'de ilgili öğretim elemanları tarafından yapılacaktır. Son ders günü olan 17.07.2026 (Cuma) tarihine kadar dosyalarda görülen eksiklikler tamamlanacaktır.
- 8) Dosya notu, sözlü sınav notu ile yazılı sınav notu birlikte değerlendirilerek yılsonu başarı notu belirlenir. Her bir öğrencinin yılsonu başarı notunun Harf olarak tespitinde aşağıdaki tablodaki değerler esas alınacaktır. %80 devam koşulunu sağlamayan öğrencilerin yılsonu başarı notu devamsız (F0) olarak verilecektir.

Harf Notu	Not Aralığı	Sayısal
AA	81 - 100	4.0
BA	72 - 80	3.5
BB	64 - 71	3.0
CB	57 - 63	2.5
CC	50 - 56	2.0
DC	40 - 49	1.5
DD	30 - 39	1.0
FD	20 - 29	0.5
FF	0 - 19	0.0
F0	0	0.0